

silent CUT

- ✓ Quality Plasma
- ✓ Fast Plasma
- AND NOW
- ✓ Silent Plasma

FAKTEN FACTS

Einsatzbereich | Application

Blechdicke: 4 – 30 mm
Material: Baustahl
Schneidstrom: 60 – 160 A
Anlagen: Smart Focus-Reihe
 HiFocus neo-Reihe
 Q-Series

Thickness: 4 – 30 mm
Material: Mild steel
Cutting current: 60 – 160 A
Units: Smart Focus series
 HiFocus neo series
 Q-Series



Die Reduzierung des Schallpegels um 10 dB wird vom menschlichen Gehör bereits als Halbierung der Lautstärke empfunden.

The reduction of the sound level by 10 decibels is already perceived by human hearing as a halving of the loudness.

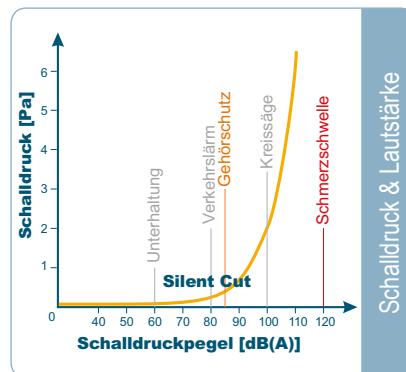
Keep Calm & Cut Silently

Geringere Lärmbelastung beim Plasmaschneiden

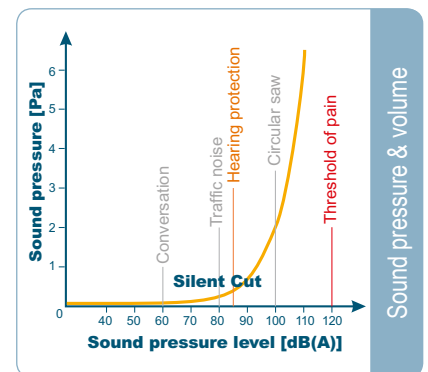
Beim hochqualitativen Plasmaschneiden treten aufgrund der hohen Energiedichte und Strömungsgeschwindigkeit des Plasmastrahls hohe Lautstärken auf – je nach Schneidaufgabe auch über 100 dB(A). Durch intensive Entwicklungsarbeit ist es gelungen, diese Lärmbelastung mit Silent Cut um bis zu 15 dB(A) zu reduzieren. Dies sorgt für ein besseres Arbeitsumfeld und trägt zum Arbeitsschutz bei.

Lower noise exposure during plasma cutting

Due to the high energy density and flow velocity of the plasma arc, higher sound levels occur during high-quality plasma cutting – depending on the cutting task more than 100 dB(A). Thanks to intensive development work, it has been possible to reduce the overall sound pressure level with Silent Cut by up to 15 dB(A). This ensures a better working environment and makes an important contribution to safety at work.



Die Lautstärke wird durch den Schalldruck bestimmt und als Schalldruckpegel in Dezibel (dB) angegeben. Der Arbeitslärm wird in Dezibel (A) angegeben, abgekürzt dB(A).



The sound volume (loudness) is determined by the sound pressure and expressed as sound pressure level in dB. The industrial noise is expressed in terms of decibel (A) or short dB(A).

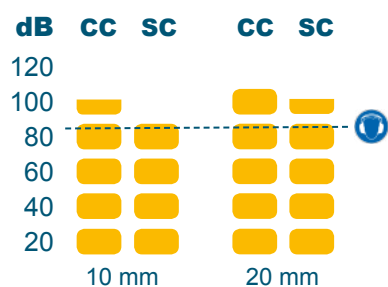


More information

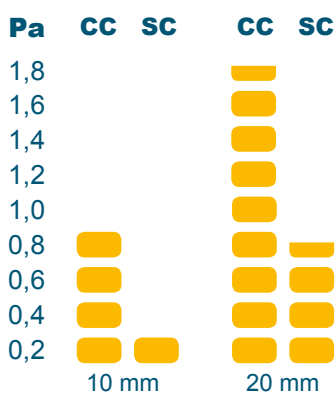
ÜBERBLICK OVERVIEW

PLASMASCHNEIDTECHNOLOGIE

Vergleich:
Contour Cut & Silent Cut
Comparison:
Contour Cut & Silent Cut



Schalldruckpegel | Sound pressure level



Schalldruck | Sound pressure



Mit Silent Cut schneiden Sie Baustahl in ähnlicher Qualität wie mit Contour Cut.

With Silent Cut you cut mild steel with similar quality as with Contour Cut.

Baustahlschneiden mit reduziertem Schalldruckpegel

Kjellberg Finsterwalde bietet mit der neuen Schneidtechnologie Silent Cut eine Lösung für die Reduzierung der Lärmbelastung beim Plasmaschneiden mit den Anlagen der Smart Focus- und HiFocus neo-Reihe sowie Q-Series. Beim Schneiden von Baustählen von 4 bis 30 mm Materialstärke wird im Stromstärkebereich von 60 bis 160 A der Schalldruckpegel um bis zu 15 dB(A) reduziert. Silent Cut leistet damit einen wichtigen Beitrag zum Arbeits- und Gesundheitsschutz.

Als Weiterentwicklung der Contour Cut-Technologie schneidet der Anwender dank neuer Verschleißteile und Schneiddaten Löcher, Stege und Konturen in ähnlicher Qualität und profitiert dabei vom deutlich reduzierten Schalldruckpegel. Durch den einfachen Austausch der Verschleißteile und die Verwendung der Silent Cut-Schneiddatenbank kommt die Technologie auch für bestehende Smart Focus-, HiFocus neo- und Q-Anlagen zum Einsatz.

Mild steel cutting with reduced sound pressure level

With the new cutting technology Silent Cut, Kjellberg Finsterwalde offers a solution for the reduction of noise exposure during plasma cutting with the power sources of the Smart Focus, HiFocus neo and Q-Series. When cutting mild steels with a thickness between 4 and 30 mm in the current range from 60 to 160 A, the sound pressure level is reduced by up to 15 dB (A). Silent Cut thus makes an important contribution to health and safety at work.

As a further development of the Contour Cut technology, the user cuts holes, webs and contours in a similar quality thanks to new wear parts and cutting data, thereby benefiting from the clearly reduced sound pressure level. The technology is also applicable for existing Smart Focus, HiFocus neo and Q units thanks to the simple exchange of wear parts and the use of the Silent Cut cutting database.

Neue Verschleißteilkombination

New consumable combination



Silent Cut ist für die Smart Focus- und HiFocus neo-Reihe sowie Q-Series verfügbar: Einfach Düsen tauschen, Schneidparameter aus der neuen Schneiddatenbank einstellen und schneiden. Die neuen Düsen tragen die Kennzeichnung „S“ und einen grünen O-Ring.

Silent Cut is available for Smart Focus, HiFocus neo and Q-Series: Simply change the nozzles, set the cutting parameter from the cutting database and start cutting. The new nozzles are marked with "S" and a green O ring.



www.kjellberg.de

Kjellberg Vertrieb GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 20
03238 Finsterwalde | Germany

Copyright © 2019 Kjellberg | F01-12-19

+49 3531 500-0

sales@kjellberg.de